

**CD 400-18****DÉSHUMIDIFICATEUR PORTABLE****Fonctionnement**

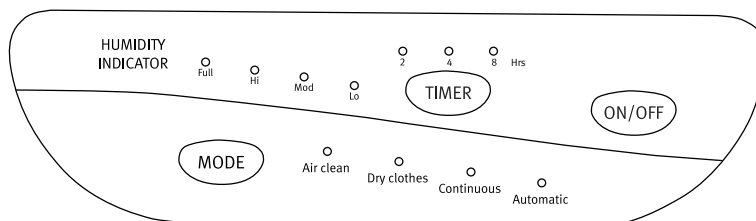
Le CD 400-18 est un petit déshumidificateur portable à usage domestique. Il fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 4°C.

Applications

- Salles de bain
- Buanderies
- Résidences secondaires
- Archives

AVANTAGES

- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein
- Option de drainage permanent
- Poignée pratique
- Direction variable de la sortie d'air
- Réglage entre 2 heures, 4 heures ou 8 heures de fonctionnement
- Capacité de déshumidification 18 litres/24 heures
- Utilisation facile
- Faible niveau sonore

Tableau de commande

ON/OFF: Bouton marche/arrêt.

TIMER: Sélection entre 2 heures, 4 heures ou 8 heures de fonctionnement.

HUMIDITY INDICATOR: S'allume quand le réservoir d'eau est plein. Indique l'humidité actuelle.

MODE: Appuyer ici pour sélectionner les modes de fonctionnement: **Automatic:** La déshumidification s'arrête automatiquement lorsque l'humidité relative est inférieure à 60 % environ.

Continuous: Déshumidification continue pendant 2h, 4h ou 8h.

Dry clothes: Pour sécher des vêtements mouillés plus rapidement. Fonctionnement continu avec un débit d'air supplémentaire.

Air clean: Purification de l'air. Aucune déshumidification.

Dégivrage

La commande électronique comprend une fonction automatique de dégivrage passif qui est activée par une sonde de température. Lorsque la température ambiante est inférieure à 15°C, la fonction dégivrage stoppe le compresseur après 30 minutes de fonctionnement, puis le ventilateur dirige l'air du local dans l'évaporateur, qui est ainsi dégivré. L'appareil se met automatiquement en marche quand le dégivrage est terminé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Modèle | CD 400-18 |
|---|-----------------------|
| Plage de fonctionnement – humidité | 50-100% HR |
| Plage de fonctionnement – température | 5-35°C* |
| Capacité de déshumidification à 30°C/80% HR | 18 litres/24 heures |
| Capacité de déshumidification à 20°C/60% HR | 7 litres/24 heures |
| Débit d'air | 180 m ³ /h |
| Alimentation électrique | 230/50 Hz |
| Intensité absorbée, max. | 1,8 A |
| Puissance absorbée, max. | 0,40 kW |
| Réfrigérant | R 134a |
| Quantité de réfrigérant | 0,145 kg |
| Niveau sonore à 1 mètre | 48 dB(A) |
| Poids | 13 kg |
| Capacité du réservoir d'eau | 4,5 litres |
| Classe de protection | IP20 |
| Hauteur | 575 mm |
| Largeur | 380 mm |
| Profondeur | 225 mm |

* La plage de fonctionnement optimal se situe entre 16 et 35°C et une humidité relative entre 50 et 100% HR.