

AVANTAGES

- Ergonomie bien pensée
- Commandes simples
- Facile à transporter
- Maintenance aisée

APPLICATION

- Les appareils mobiles apportent une nouvelle facilité d'utilisation et sont légers mais robustes, ce qui les rend tout indiqués pour l'industrie du bâtiment (nouvelles constructions et rénovation).

DESCRIPTION

Hautes performances de fonctionnement

- La gamme CDT offre des capacités de 250 à 1000 m³/h, ce qui rend les appareils mobiles aussi puissants que la plupart des modèles stationnaires.



ACCESSOIRES

- Hygrostat déporté
- Pompe de relevage des condensats intégrée

CARACTERISTIQUES ET TARIF HT EN €

		CDT30MK2	CDT40MK2	CDT60MK2	CDT90MK2
Capacité de déshumidification à 30°C/80% HR	L/24h	30	39	62	94
Débit d'air	m ³ /h	250	350	725	1000
Plage de fonctionnement - Humidité	% HR	40 - 100	40 - 100	40 - 100	40 - 100
Plage de fonctionnement - Température	°C	3-30	3-30	3-30	3-30
Niveau sonore	dB(A)	56	59	62	62
Réservoir d'eau	litre	7	14	14	-
Hauteur avec poignée abaissée	mm	736	822	903	977
Hauteur avec poignée relevée	mm	1023	1190	1270	977
Largeur	mm	414	530	530	648
Profondeur	mm	506	539	539	616
Poids	Kg	32	43	47	62

DTF

DESHUMIFICATEUR D'AIR A AFFICHAGE DIGITAL

AVANTAGES

- Affichage digital de l'hygrométrie
- Robustesse et fiabilité
- Excellent rapport qualité/prix

APPLICATION

- Le DTF convient spécialement à la déshumidification des piscines, mais également à toutes autres pièces humides (Spa, station de pompage ...)

DESCRIPTION

- Le DTF est un déshumidificateur résolument moderne. L'affichage digital de l'humidité relative, très visible, ainsi que les 2 vitesses de ventilation, permettent une utilisation simple en toutes circonstances
- Hygrostat électronique avec affichage de l'hygrométrie en façade
- 2 vitesses de ventilation avec sélection en façade
- Carrosserie blanche élégante en plastique ABS
- Filtre à air lavable, facilement accessible
- Circuit frigorifique à compresseur rotatif au R407C
- Dégivrage automatique
- Fonctionnement de 5 à 35°C
- Raccordement électrique 230V, avec prise fournie
- Evacuation des condensats par tube diamètre 13 mm, avec tuyau fourni

CARACTERISTIQUES ET TARIF HT EN €

		DTF850E	DTF950E
Capacité de déshumidification à 30°C/70% HR	L/24h	45	60
Capacité de déshumidification à 28°C/60% HR	L/24h	30	43
Capacité de déshumidification à 20°C/60% HR	L/24h	20	28
Capacité de déshumidification à 10°C/60% HR	L/24h	8	10
Plage de fonctionnement - Humidité	% HR	40-100	40-100
Plage de fonctionnement - Température	°C	5-35	5-35
Débit d'air	m ³ /h	500	750
Alimentation électrique	V/Hz	230/50	230/50
Puissance absorbée max.	kW	0,85	1,2
Consommation max.	A	4,5	6
Type de réfrigérant		R407C	R407C
Niveau sonore (distance 5 m)	dB(A)	45	50
Hauteur	mm	750	750
Largeur	mm	660	660
Profondeur	mm	345	345
Poids	Kg	44	44

