

AVANTAGES

- Fabrication soignée haut de gamme
- Grande puissance de déshumidification

APPLICATION

- Déshumidificateur d'air pour piscines et locaux humides.

DESCRIPTION

- DOLCE est équipé de série d'une nouvelle isolation phonique complète qui lui confère un niveau sonore très bas, et est également équipé d'un écran convivial et moderne pour contrôler avec précision le confort optimal du local.
- La carrosserie est en acier avec peinture cuite au four, résistant ainsi à l'agressivité de l'air des locaux piscines par exemple.
- DOLCE a été spécialement conçu pour la déshumidification et le chauffage de l'air des piscines, spas-jacuzzis, thalassothérapie et salles de sport mais il convient également aux entrepôts, archives, locaux de production, salles d'essais et tous les autres espaces où un contrôle de l'humidité est requis.

Équipements

- En option : chauffage électrique ou par batterie à eau chaude.
- DOLCE est équipé d'un filtre à air lavable
- L'eau condensée s'écoule vers l'arrière, en bas du déshumidificateur, comme l'arrivée du câble électrique, laissant ainsi les flancs de l'appareil élégants.

La console graphique

- DOLCE est livré avec une console graphique déportée et son câble. Elle peut être installée en ambiance ou être installée dans un autre local et peut être installée jusqu'à 100 mètres du déshumidificateur.
- La console graphique permet de visualiser en permanence l'état de l'appareil :
 - Température ambiante
 - Hygrométrie ambiante
 - Vitesse de ventilation en cours
 - Chauffage en fonctionnement



- Déshumidification en fonctionnement
- Programme de fonctionnement en cours et le réglage de tous les paramètres de l'appareil :
 - Température souhaitée
 - Hygrométrie souhaitée
 - Programmation horaire et hebdomadaire de différentes températures et humidités selon les heures
 - Marche / arrêt de l'appareil
 - Différents états internes de l'appareil
 - Affichage des alarmes éventuelles

Matériaux & Fabrication

- DOLCE est conçu et fabriqué pour les ambiances les plus agressives et les plus humides.
- La carrosserie et le châssis de l'appareil sont complètement vernis au four via plusieurs couches de peinture EPOXY. Les échangeurs de chaleur sont également intégralement traités anti-corrosion. L'intégralité des vis est en INOX ou en acier carbone avec traitement par passivation. Le bac à condensats est également en INOX.
- Le panneau frontal permet de rendre inaccessible toutes les parties mécaniques. Cependant le panneau peut être déposé afin de permettre l'accès aux composants, pour une maintenance simple et rapide.
- Côté circuit frigorifique, DOLCE est équipé d'un compresseur avec protection thermique de marque LG, réputée pour sa fiabilité, d'un détendeur thermostatique, d'une sécurité haute pression par pressostat, d'une vanne de contrôle de charge, d'un déshydrateur frigorifique et d'un voyant liquide.
- Le tout est très accessible, ce qui en fait également le déshumidificateur durable par excellence.

CARACTERISTIQUES ET TARIF HT EN €

Modèle	DOLCE75	DOLCE105	DOLCE165	DOLCE195
Débit air (m3/h)	600	800	1000	1200
Capacité de déshumidification 30° - 80% H.R (L/jour)	67	99	161	182
Capacité de déshumidification 27° - 60% H.R (L/jour)	46	67	119	130
Capacité de déshumidification 20° - 60% H.R (L/jour)	33	50	82	93
Niveau sonore (1) (db (A))	46	48	50	52
Puissance de la batterie de chauffage à eau chaude (W) (option)	6100	7500	10400	11900
Puissance de la batterie de chauffage à résistances électriques (W) (option)	2000	2000	4000	4000
Alimentation électrique (V/ph/Hz)	230 / Ph+N			
Puissance maxi. (W)	1000	1600	2400	2600
Protection électrique nécessaire	10 A - 30 mA	10 A - 30 mA	16 A - 30 mA	16 A - 30 mA
Protection électrique nécessaire si chauff. élec.	16 A - 30 mA	20 A - 30 mA	32 A - 30 mA	32 A - 30 mA
Température ambiante	12 - 39°C			
Hygrométrie ambiante	45 - 95% H.R.			
Réfrigérant	R410A			
Filtre à air lavable	Oui			
Affichage de l'humidité relative et température	Oui			
Dimensions L x H x P (cm)	55 x 170 x 33		75 x 170 x 33	