



### AVANTAGES

- Rampe d'adoucissement pré-équipée prête à raccorder
- Protège les installations climatiques
- Sécurité et simplicité d'utilisation
- Débit : 180 ou 300 L/h
- Système de séparation conforme DIN EN 1717 en option

### FONCTIONNEMENT

BWT AQA Therm HES est une solution de remplissage et d'appoint pour circuits climatiques. Compact, c'est un système pré-équipé prêt à installer, permettant le comptage et l'adoucissement de l'eau de remplissage et des appoints ultérieurs. L'afficheur électronique permet le réglage de la dureté (TH) et indique l'autonomie de la cartouche de traitement.

Le système de séparation BWT AQA Therm HFB (option) se raccorde en amont de la rampe d'adoucissement, sur la canalisation d'appoint du réseau climatique. Il assure la séparation entre le réseau d'eau potable et le circuit fermé (conformément à la norme européenne DIN EN 1717) et protège les installations des variations de pression. Pré-équipé, il permet un gain de temps à l'installation.

### APPLICATIONS

Idéal pour les circuits de chauffage ou d'eau glacée de petite et moyenne puissance, le système de remplissage BWT AQA

Therm HES permet de répondre aux prescriptions des constructeurs d'équipement thermique.

Remplies en eau adoucie, les installations sont protégées de l'entartrage (le calcaire, fortement isolant, se dépose aux points les plus chauds et freine les échanges thermiques), et les appoints sont maîtrisés, conformément aux bonnes pratiques.

### EQUIPEMENT DE SERIE

La rampe d'adoucissement BWT AQA Therm HES est livrée prête à raccorder et comprend

- un compteur d'eau pour contrôler les appoints
- un connecteur pour les cartouches d'adoucissement S ou L
- 2 vannes d'arrêt pour intervenir sur le système à tout moment
- purge d'air et bouton de mitigeage intégrés au calorifuge L'écran de réglage et de suivi de l'autonomie fonctionne sur piles (fournies) et l'ensemble des équipements est calorifugé.

L'option BWT AQA Therm HFB est un système de séparation prémonté, conforme à la norme européenne DIN EN 1717 constitué :

- d'un disconnecteur séparant le circuit du réseau d'eau potable
- d'un réducteur de pression afin de protéger les équipements du réseau
- d'un manomètre (pression du circuit climatique)
- d'une soupape de décharge

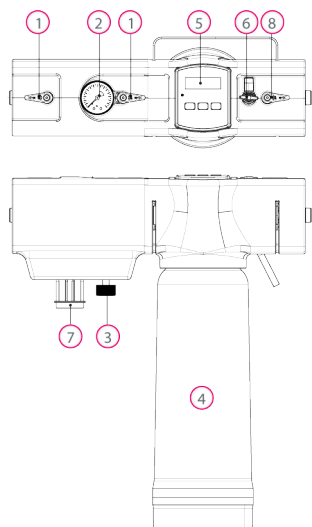
### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Unité	Valeur
Ø Raccordement		1/2» (DN15)
Débit de remplissage max.		180 L/h avec cartouche S . 300 L/h avec cartouche L
Pression nominale	bars	4
Température de service (eau d'appoint)	°C	30
Poids de la cartouche (en eau)	kg	1,5 (S) - 6(L)
Autonomie (pour appoint jusqu'à 35°F)	Litres	150 (S) - 700 (L)
Température max (eau d'appoint)	°C	65
Réducteur de pression		Pré-réglé à 1,5 bar (réglable de 1,5 à 4 bar)
Pression nominale	bars	PN10
Ø Raccordement tuau d'évacuation (soupape de décharge)		DN50





## PRECONISATION D'INSTALLATION



- 1 Robinet à boisseau sphérique
- 2 Manomètre
- 3 Réducteur de pression
- 4 Cartouche d'adoucissement
- 5 Compteur d'eau
- 6 Soupape de purge d'air
- 7 Soupape de vidange avec raccord de tuyau
- 8 Robinet d'arrêt à boisseau sphérique

## DESIGNATION

Rampe d'adoucissement BWT AQA Therm HES	
Désignation	
Tête de l'AQA Therm	BWT AQA Therm HES (sans cartouche)
+ Cartouche taille S	BWT AQA Therm HRC S
Ou cartouche Taille L	BWT AQA Therm HRC L
Option BWT AQA Therm HFB	
Système de séparation DIN EN 1717 et réducteur de pression (1,2,3,7)	BWT AQA Therm HFB

